



CURSO INICIACIÓN

EDAD

A partir de 16 años.

DURACIÓN

El curso consta de 8 horas.

PRECIO

El precio es de 100 euros

OBJETIVO

El curso de introducción a la impresión 3D ofrece un primer contacto con esta tecnología, conociendo todo el proceso, desde diseño 3D hasta la obtención de su propio modelo físico en una impresora FDM (Fused Deposition Modeling).

TEMARIO:

- Historia e introducción a la impresión 3D. También se verán que usos se le está dando a esta tecnología, usos cotidianos y por qué se está empezando a conocer como la 3ª Revolución Industrial. (30 min.)
- Tecnologías FDM y materiales de impresión. Nos centraremos en los materiales plásticos ABS y PLA, mencionando sus principales características, cualidades y principales usos. (30 min.)
- Estructura y mecánica de impresoras con tecnologías FDM y SLA, donde se explicarán los principales componentes y su funcionamiento. (30 min.)
- Librerías gratuitas. Marketplaces y repositorios de modelos 3D. (30 min.)
- Software libre de modelado 3D: como Tinkercad, 123D y 123D Design Catch. Cada participante podrá crear su propia pieza. (2h.)
- Software de impresión 3D. CURA, Meshmixer, Repetier-Host y específicos de las impresoras. Se explicarán nociones básicas de configuración según la tipología de la pieza a imprimir, aspectos como la colocación de las piezas en la bandeja de impresión, necesidad de soportes, porcentaje de relleno, grosor de la capa, etc. El alumno deberá de escoger el material más adecuado a la pieza que anteriormente ha diseñado y la preparará en el software de impresión. (1h.)
- Caso práctico de impresión. Donde se explicarán los principales trucos y errores, además de: (3h.)



CURSO INICIACIÓN

- Calibrado. Se calibrarán distintas impresoras para así poder practicar con calibrados manuales y semimanuales.
- Preparado de impresora para impresión. Puesta en marcha de la impresora, carga del filamento con el material anteriormente seleccionado, selección del archivo a imprimir.
- Puesta en marcha y supervisión de la impresión 3D.
- Nociones básicas de mantenimiento de las impresoras. Limpieza y engrasado de las principales piezas, y su frecuencia. (1h.)
- Acabados. Explicaremos los distintos acabados y ensamblajes que se pueden aplicar a los materiales de ABS y PLA. Cada alumno realizará el proceso de acabado más adecuado a su pieza. (2h.)

